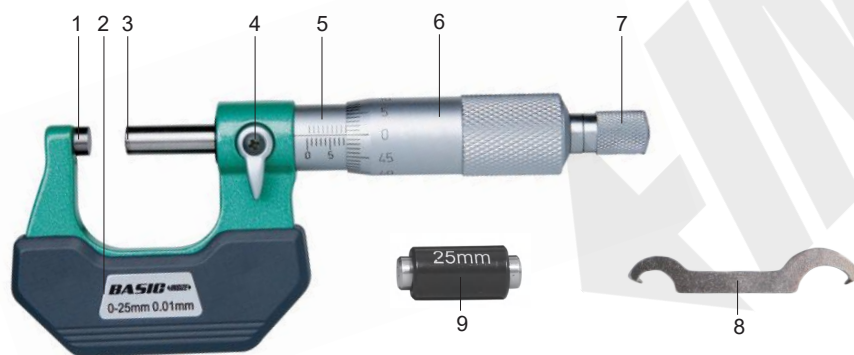


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO Micrómetros exteriores

Código	Rango	Precisión
3202-25A	0-25mm	4µm
3202-50A	25-50mm	4µm
3202-75A	50-75mm	5µm
3202-100A	75-100mm	5µm
3202-125A	100-125mm	6µm
3202-150A	125-150mm	6µm
3202-175A	150-175mm	7µm
3202-200A	175-200mm	7µm

Micrometer set

Código	Rango	Micrómetros incluidos
3202-753A	0-75mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A
3202-1004A	0-100mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A
3202-1506A	0-150mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A, 3202-125A, 3202-150A



- 1-Yunque
- 2-Estructura
- 3-Sonda de medición de carburo
- 4-Tornillo de bloqueo
- 5-Manguito

- 6-Tímbre
- 7-Parador de carraca
- 8-Palanca
- 9-Yunque de ajuste (excepto 0-25mm)

1. Calibrar los micrómetros de exteriores antes de medir:

- Limpie la superficie de medición del micrómetro con un paño suave.
 - Aflojar el tornillo de bloqueo, girar el dedal, cuando las dos superficies de medición están cerradas, pero no en contacto, girar el tope de trinquete, y la lectura después de oír chirrido. Si la posición cero tiene desviación, utilice la llave para ajustar el cero.
 - Para los micrómetros de más de 25 mm, realice la calibración con el patrón de ajuste. Igual que el método anterior.
- Cómo demandar la llave:
- Apriete el tornillo de bloqueo, utilice la llave para girar el manguito (Fig.1), ajuste la lectura a cero.
 - Finalizar la calibración.

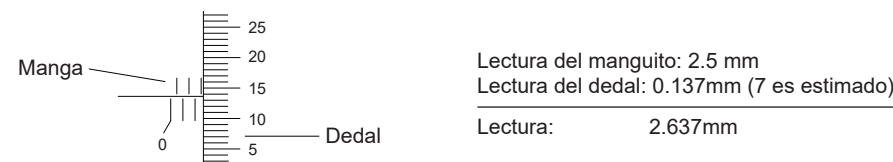


Fig.1

2. Medición:

- Durante la medición, asegúrese de que no hay virutas de corte u otros residuos en las caras de medición y la superficie de la pieza de trabajo, o dará lugar a resultados inexactos.
- Girar el micrómetro para que sea ligeramente más grande que la pieza de trabajo medida, poner la pieza de trabajo en el micrómetro, girando el dedal. Cuando la superficie de medición está en contacto con la pieza de trabajo para girar el tope de trinquete. A continuación, obtener la lectura después de escuchar chirrido.

3. Durante la lectura, la línea de visión debe ser perpendicular a la superficie de la escala para evitar el paralaje. Los resultados de la lectura son los siguientes:



4. Notas:

- Durante el almacenamiento, debe dejarse un espacio de 0,1 mm a 1 mm entre las superficies de medición, y los micrómetros de exteriores no deben almacenarse en estado de sujeción.
- Después de un largo tiempo de almacenamiento de los micrómetros de exteriores, el husillo tiene una película protectora de aceite, utilice un paño libre de polvo para limpiar la película de aceite antes de medir.

MN-3202-ES

V0